

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

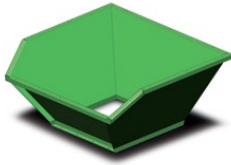
сайт: <http://rus-robust.nt-rt.ru/> || эл. почта: rtc@nt-rt.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПО ОТДЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ:

- Надстройка к существующей загрузочной воронке (с учетом потребностей и пожеланий пользователя)
- Корыто для подключения к вытяжной системе
- Шнек для выпуска измельченного материала
- Ленточный транспортер для выпуска измельченного материала
- Магнитный сепаратор для установки над лентой
- Решето для изменения фракции измельченного материала на выходе из дробилки
- Интеллектуальная СЕНСОРНАЯ система управления BOVER_ PREMIUM, включающая дополнительные режимы работы и возможность онлайн поддержки потребителей
- Вторичная режущая рейка из стали HARDOX над ротором
- Регулируемые рейки решета
- Зубчатая рейка толкателя
- Шнек для выпуска измельченного материала



ШНЕК ДЛЯ ВЫПУСКА
ИЗМЕЛЧЕННОГО МАТЕРИАЛА



НАДСТРОЙКА К СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ЗАГРУЗОЧНОЙ ВОРОНКЕ
(С УЧЕТОМ ПОТРЕБНОСТЕЙ И ПОЖЕЛАНИЙ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ)

Технические характеристики:

				
	SD 60	SD 90	SD 90XL	P130
Диаметр ротора (mm)	270	270	270	-
Рабочая длина ротора (mm)	650	870	870	-
Скорость вращения ротора (об./мин)	80 - 120	80 - 120	80 - 120	ТО 10
Количество режущих ножей	2 x 14	2 x 19	2 x 19	11**
Загрузочное отверстие (mm)	930 x 650	930 x 870	1600 x 870	1300 x 800
Емкость загрузочной воронки (м³)	0.7	0.8	1	-
Диаметр отверстий решета (mm)	10 - 50	10 - 50	10 - 50	-
Мощность двигателя (кВт)	15 / 18.5 / 22	18.5 / 22	18,5 / 22 / 30	4
Напряжение (В)	400	400	400	400
Частота (Гц)	50	50	50	-
Предохранитель (А)	32 / 50 / 63	63 / 80	80 / 100	-
Размеры ДхШхВ (m)	2.00x1.35x1.78	2.00x1.60x1.78	3.00x1.60x1.78	2.48x0.92x0.54
Вес (кг)	1555	1860	2100	1020
Производительность (м³/ч)*	3 – 5	4 – 7	5 – 8	-

* в зависимости от материала и диаметра отверстий решета.
** Модульный